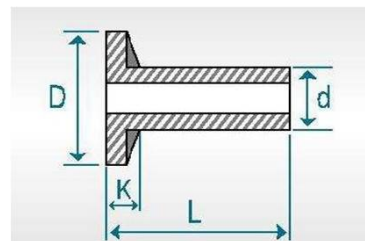
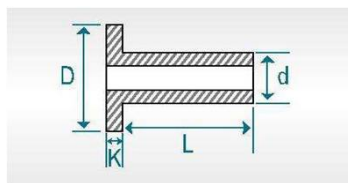


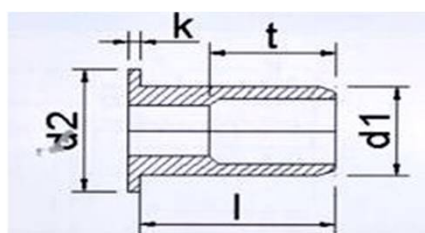
## RIBATTINI TUBOLARI



d diametro	L Lunghezza	D diametro testa	K Spessore testa
3 -0,20 +0,00	5 ÷ 20 -0,00 +0,40	5,5 -0,20 +0,00	0,8 -0,20 +0,00
4 -0,20 +0,00	5 ÷ 20 -0,00 +0,40	7,5 -0,30 +0,00	1 -0,20 +0,00
5 -0,20 +0,00	8 ÷ 20 -0,00 +0,40	9,5 -0,30 +0,00	1 -0,20 +0,00
6 -0,20 +0,00	10 ÷ 20 -0,00 +0,50	11,5 -0,30 +0,00	1,2 -0,20 +0,00
6,3 -0,20 +0,00	12 ÷ 25 -0,00 +0,50	12 -0,30 +0,00	1,2 -0,20 +0,00
8 -0,30 +0,00	12 ÷ 25 -0,00 +0,50	15,5 -0,40 +0,00	1,2 -0,20 +0,00
10 -0,30 +0,00	14 ÷ 20 -0,00 +0,50	18 -0,40 +0,00	1,4 -0,20 +0,00
12 -0,30 +0,00	14 ÷ 25 -0,00 +0,50	22 -0,40 +0,00	1,4 -0,20 +0,00

Materiali: ferro, ottone, rame, alluminio

## RIBATTINI TUBOLARI



d diametro	L Lunghezza	D diametro testa	K Spessore testa
8 -0,30 +0,00	15 ÷ 25 -0,00 +0,50	15,5 -0,40 +0,00	1,2 -0,20 +0,00
10 -0,30 +0,00	15 ÷ 25 -0,00 +0,50	18 -0,40 +0,00	1,4 -0,20 +0,00

Materiali: ferro, ottone, rame, alluminio